



THEMA „PROSYS MEETS 5-AXIS“

Anderson Europe implementiert die 5-Achs-Simultanbearbeitung für die Mikro- und Makrobearbeitung

Die 5-Achs-Simultanbearbeitung bietet gegenüber der reinen 3-Achs-Fertigung die Möglichkeit komplexere Bauteile im immer anspruchsvoller werdenden Produktionsumfeld zu fertigen.

PRÄZISION
MADE IN
GERMANY

Anderson Europe liefert mittels rotativen Direktantrieben in Gantrybauweise eine eigenentwickelte dynamische Schwenk- und Drehachse – optimal für höchste Ansprüche bei komplexen Bearbeitungen von Freiformflächen wie auch der Fünfseitenbearbeitung.

Die zunehmend geforderte Flexibilität hinsichtlich der anspruchsvollen Bauteilfertigung von verschiedensten Geometrien stellt viele Unternehmen vor die Herausforderung Produktionsdurchläufe so zu optimieren, dass bestehende Ressourcen bestmöglich ausgenutzt und Fehlerquellen minimiert oder ganz beseitigt werden.

weiter auf der Rückseite >

> Fortsetzung von Seite 1

INFO KOMPAKT

- ✓ **Eigenentwickelte dynamische Schwenk- und Drehachse - optimal für höchste Ansprüche bei komplexen Bearbeitungen.**
- ✓ **Optimierung der Produktionsdurchläufe und bestmögliche Ausnutzung bestehender Ressourcen.**
- ✓ **Mit Option „5-Achs-Simultanbearbeitung“ Ausrichtung auf Mikro- und Makrozerspanung für feinmechanische Bauteile.**
- ✓ **Einsatz der Direktantriebstechnik in allen Achsen ermöglicht höchste Oberflächengüten und Genauigkeiten auch bei minimalen Verfahrenswegen.**

Die Anderson Europe GmbH hat sich dieser Kundenanforderung innerhalb kürzester Zeit gestellt und diese innovative Lösung umgesetzt. Durch die neue **ProSys** mit der Option „5-Achs-Simultanbearbeitung“ richtet sich Anderson Europe weiter in Richtung Mikro- und Makrozerspanung für feinmechanische Bauteile aus. Mit dem Einsatz der Direktantriebstechnik in allen Achsen lassen sich höchste Oberflächengüten, sowie Genauigkeiten auch bei minimalen Verfahrenswegen erzielen, diese Technologie steht für geringste Wärmeausdehnungen und Losbrechmomente welche die Bearbeitung negativ beeinflussen können. Somit lassen sich die verschiedensten Materialien von Hartmetall über Aluminium bis hin zu Kunststoffen und Verbundmaterialien prozessoptimiert bearbeiten.

Zusätzlich wurde in einer Kooperation mit der Firma **wbt automation** aus Spaichingen eine standardisierte „Dockingstation“ für die Adaptierung einer mobilen Roboterzelle für das Handling von Werkstücken und/oder Werkzeugen integriert – um somit den immer stärker geforderten Automatisierungsgrad der Bearbeitungsprozesse zu unterstützen. Dank ihrer Mobilität ist die Zelle **„flextray“** flexibel und prozesssicher einsetzbar – schnell und reproduzierbar. Diese Art der Automatisierung ist zudem individuell auf die Prozesse der Kunden anpassbar.

**PRÄZISION
MADE IN
GERMANY**

Fünfachsiges ProSys ADV mit Option zur mobilen Roboterzelle der Firma **wbt automation**

