

THEMA „VARIANTENBILDUNG IM SPRITZGUSS“

Die Vielfalt an Produktvarianten kostengünstig und flexibel fertigen

Warum eine große Variantenvielfalt nicht zu höheren Werkzeugkosten in der Spritzgusstechnik führen muss.

Die zunehmende Variantenvielfalt von Produkten und die damit verbundenen hohen Werkzeug- und Rüstkosten je Variante erfordern zwingend innovative und kostengünstigere Prozesslösungen.

Ziel muss es sein, die teuren Werkzeugvarianten **mittels flexibler, nachgelagerter Prozesse** zu ersetzen. Dieser innovative „nachgelagerte“ Ansatz hat viele Vorteile. So können im nachfolgendem konkreten Beispiel „Kunststoffspritzguss“ unter anderem auch die Spritzprozesse wesentlich vereinfacht werden.

PRÄZISION
MADE IN
GERMANY

Anderson Europe in Detmold hat mit ihrer langjährigen Erfahrung bei der Entwicklung von CNC gesteuerten Bearbeitungsmaschinen in der Mikrozerspanung dank der Anwendung moderner Technologien, wie zum Beispiel der konsequenten Einsatz der linearen Direktantriebstechnik, moderne und kostensparende Prozesslösungen für den Kunststoffspritzguss entwickelt. Die nachgelagerten Lösungen erzielen Einsparungen sowohl bei der Fertigung von Varianten als auch bei qualitativen Nacharbeiten. Die Bearbeitungsmaschinen der ProSys-Reihe ermöglichen neue Nutzendimensionen!

weiter auf der Rückseite >

> Fortsetzung von Seite 1

Diese Maschinenserie erlaubt das Fräsen verschiedenster Werkstoffe auch mit kleinsten Werkzeugen. Durch die neuartige Gestaltung der Spanführung, innovativer Ionentechnik und den Einsatz moderner Werkzeug- und Spindeltechnologie können, selbst bei sensibelsten Oberflächen, wie z.B. Schwarz-hochglänzend, in der Regel alle Bearbeitungen auch ohne ein Maskieren der

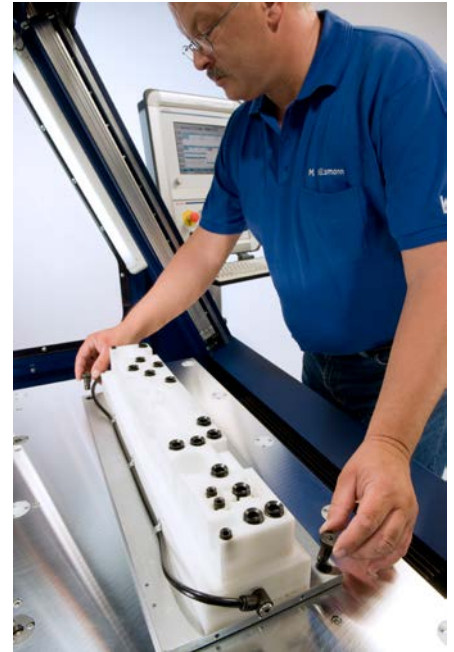
Oberfläche durchgeführt werden. Der Schnitt ist gratfrei. Im direkten Vergleich mit anderen Verfahren wie dem Stanzen, Lasertrennen oder Wasserstrahlschneiden besteht die vorgestellte Lösung durch kürzeste Zykluszeit, darüber hinaus ist dieser Ansatz auf eine Vielzahl von Anwendungen übertragbar.

Mittels Kunststoffspritzgusstechnik nur eine Basis herstellen - die geforderten Varianten durch den Einsatz der spanenden Bearbeitung fertigen - um somit schnell und flexibel die geforderten Varianten ab Losgröße 1 in einem nachgeschalteten Prozess erstellen.

Von der Maschine zum Produktionssystem

Heutige Ansprüche an die Prozesssicherheit, enge Qualitätsfenster gepaart mit steigendem Kostendruck, erlauben keinen Raum für Fehler. Dies gilt insbesondere für die Integration neuer Prozesse. Deshalb bietet **Anderson Europe** nicht nur die Maschine an, sondern stimmt mit dem Kunden schon im Vorfeld Werkzeugauswahl, Aufspanntechnologie, usw. ab.

Bereits in der Planung oder später, wenn neue Herausforderungen für ein geliefertes System anstehen, ermittelt **Anderson Europe** alle erforderlichen Prozessgrößen - als Systemlieferant für Schlüsseltechnologien steht nicht allein die Bearbeitungsmaschine im Vordergrund.



Detailaufnahme Blendenbearbeitung

INFO KOMPAKT

- ✓ radikal niedrigere Werkzeugkosten
- ✓ höhere Produktivität bei kleinen und großen Chargen
- ✓ weniger Maschinenumrüstungen
- ✓ schneller auf die Anforderungen Ihrer Kunden reagieren
- ✓ auf eine höhere Flexibilität innerhalb Ihrer Produktion bei geringeren Stückkosten zählen

Anderson Europe

Die **Anderson Europe GmbH** ist für ihre Kunden bestens ausgestattet. Neben Vertrieb und Service sind auch Anwendungsberatung, Konstruktion, und Entwicklung vorhanden. Damit erarbeitet **Anderson Europe** individualisierte, schlüsselfertige Lösungen für viele Anwendungen.

Anderson Europe GmbH.
Made in Germany.



Variantenvielfalt - hier schematisch am Beispiel einer Blende für Geschirrspülmaschinen

